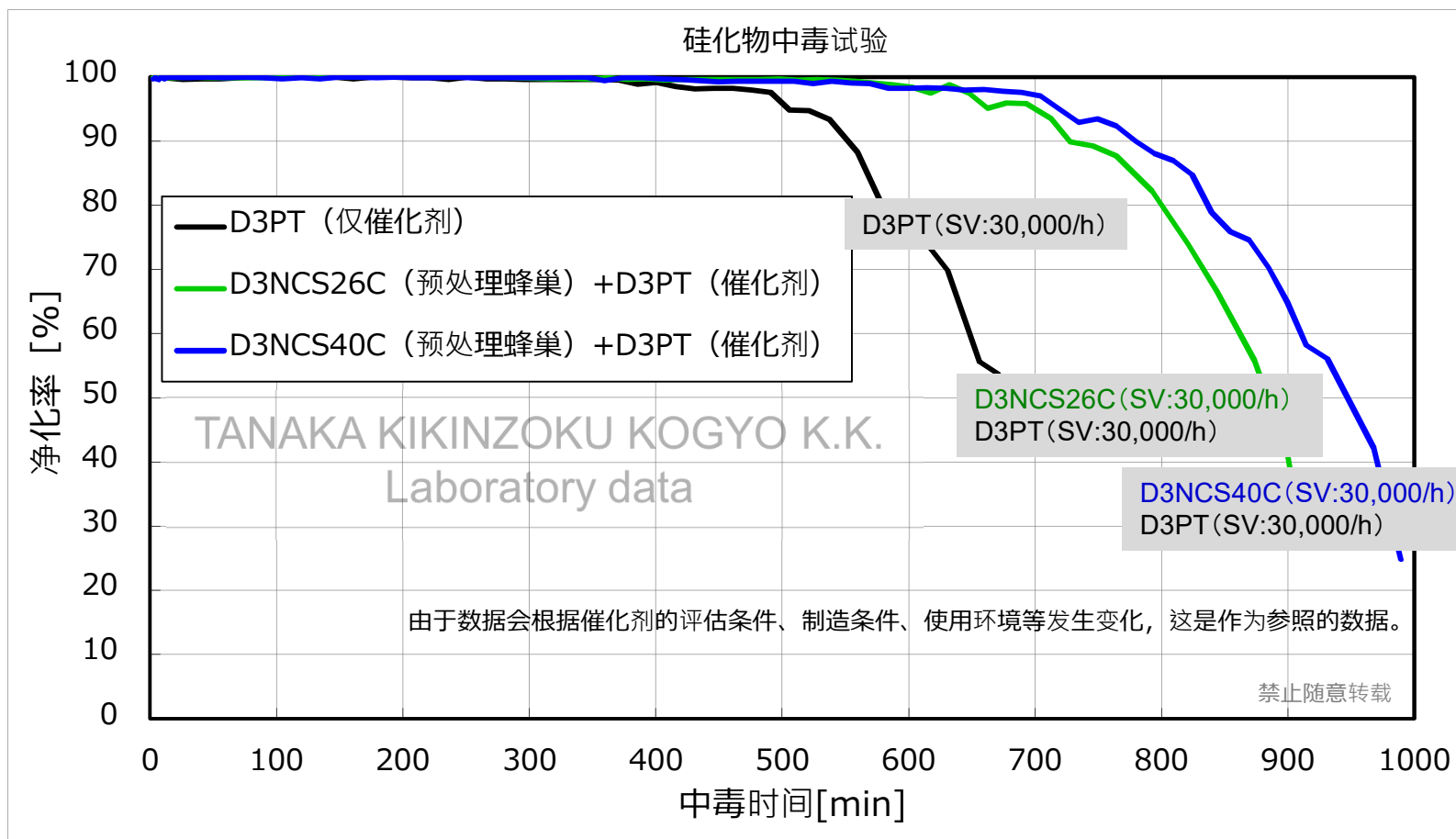


## 硅化物引起中毒特性和预处理材料适用的例子



### 硅化物引起中毒条件

含5%二甲基硅油的甲苯溶液喷雾

(催化剂入口温度:350℃, 甲苯:300ppm, 二甲基硅:0.45ppm, Air balance)

对于由硅和磷化物引起的催化剂中毒, 可以通过在催化剂前段放置预处理蜂巢来抑制中毒的影响, 并延长催化剂的寿命。此外, 本公司还经营通过使用预处理材料对催化剂本身进行覆盖来提高抗硅中毒性的产品。详情请咨询本公司。